

ACHROFIBRITE

Technologie pour l'amélioration du béton de dallage industriel



DESCRIPTION

Achrofibrite est un procédé consistant à renforcer le corps du dallage en béton par la combinaison de trois éléments indissociables :

- des fibres synthétiques multifilaments (185 millions de fibres/m³)
- un plastifiant
- un dispositif d'armature de liaison

Le principe d'action des fibres est une liaison multidirectionnelle dans les bétons et mortiers. Lors de leur répartition dans le béton, elles guident et absorbent le retrait qui apparaît dans les premières heures de la prise. Elles limitent ainsi la fissuration de retrait.

achrofibrite associe les avantages d'un corps de dallage traditionnel renforcé d'un treillis soudé à celui d'un réseau de fibres multifilaments.

- Résistance à la fissuration.
- Réduction d'eau de gâchage et amélioration de l'ouvrabilité.
- Mise en œuvre sans dispositif de vibrations.
- Amélioration de la résistance aux chocs et à l'abrasion.
- Réduction de la perméabilité.
- Parfaite résistance de la fibre à la plupart des agents chimiques.

ASPECT

La finesse de la fibre (diamètre de 18 microns) la rend pratiquement invisible en surface.

Le dallage peut rester brut ou recevoir des couches d'usures spécifiques ainsi que d'autres revêtements.

Toutes les couches d'usures achro sont compatibles avec le procédé achrofibrite, que la mise en œuvre soit effectuée par épandage manuel, mécanique ou par chape incorporée.

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

achrofibrite :

- Sachets hydrosoluble.
- Doses de 0,5 kg.
- Cartons de 40 doses.

achrofluid :

- Jerricans de 10 litres (12 Kg).
- Fûts de 200 litres (240 Kg).
- Containers de 1000 litres (1 200 Kg).

Les fibres doivent être stockées à l'abri de l'humidité.

MODE D'EMPLOI

Mise en œuvre :

Les fibres sont incorporées au béton à raison d'une dose de 0,5 kg/m³ de béton.

Le fluidifiant achrofluid est dosé à raison de 2 kg/m³ de béton (vérifier le dosage en fonction de la plasticité recherchée. Voir fiche technique achrofluid.)

Le dispositif d'armature de liaison, de section minimale de 0,80 cm²/ml est disposé dans le sens perpendiculaire au futur joint de retrait, permettant ainsi le transfert des charges (Annales ITBTP mars/avril 1990 article C.3.2 d). Cette même disposition peut-être adoptée pour les joints de construction à la place ou en plus du système de conjugaison. Un dispositif complémentaire concernant le goujonnage prévu aux documents et pièces du marché ne fait pas partie du présent procédé.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

Produits non réglementés, non dangereux. Consulter notre fiche de données de sécurité

CONSEILS DE PRO

Réduisez la micro fissuration par l'ajout de fibres synthétiques.

Note :

Fondées sur nos essais en laboratoire, sur des études techniques approfondies et sur notre expérience des chantiers, les indications et les recommandations contenues dans cette fiche technique ne possèdent cependant pas de caractère absolu. L'utilisation de ce produit par l'applicateur devra être précédée d'essais destinés à vérifier nos recommandations et à s'assurer que notre produit convient à l'emploi envisagé. Toute erreur d'appréciation ne saurait entraîner notre responsabilité.

01/2016

